



Application	Material	d1 [mm]	z	f <sub>z</sub> [mm]	a <sub>p</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	n=15000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]	n=25000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]	n=30000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]	n=45000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]
	Graphite 	0.50	2	0.005	0.200	0.200	150	250	300	450
		0.60	2	0.006	0.250	0.250	180	300	360	540
		0.80	2	0.008	0.300	0.300	240	400	480	720
		1.00	2	0.009	0.400	0.400	270	450	540	810
		1.20	2	0.011	0.500	0.500	330	550	660	990
		1.50	2	0.014	0.600	0.600	420	700	840	1260
		2.00	2	0.019	0.800	0.800	570	950	1140	1710
		2.50	2	0.024	1.000	1.000	720	1200	1440	2160
		3.00	2	0.028	1.200	1.200	840	1400	1680	2520
			Graphite 	0.50	2	0.003	0.150	0.500	90	150
0.60	2			0.003	0.200	0.600	90	150	180	270
0.80	2			0.004	0.250	0.800	120	200	240	360
1.00	2			0.005	0.300	1.000	150	250	300	450
1.20	2			0.007	0.350	1.200	210	350	420	630
1.50	2			0.008	0.450	1.500	240	400	480	720
2.00	2			0.011	0.600	2.000	330	550	660	990
2.50	2			0.014	0.750	2.500	420	700	840	1260
3.00	2			0.016	0.900	3.000	480	800	960	1440
	Graphite 			0.50	2	0.005	0.050	0.080	150	250
		0.60	2	0.006	0.060	0.100	180	300	360	540
		0.80	2	0.009	0.080	0.130	270	450	540	810
		1.00	2	0.011	0.100	0.160	330	550	660	990
		1.20	2	0.013	0.120	0.190	390	650	780	1170
		1.50	2	0.016	0.150	0.240	480	800	960	1440
		2.00	2	0.021	0.200	0.320	630	1050	1260	1890
		2.50	2	0.027	0.250	0.400	810	1350	1620	2430
		3.00	2	0.032	0.300	0.480	960	1600	1920	2880
			Graphite 	0.50	2	0.005	0.070	0.070	150	250
0.60	2			0.006	0.080	0.080	180	300	360	540
0.80	2			0.009	0.110	0.110	270	450	540	810
1.00	2			0.011	0.140	0.140	330	550	660	990
1.20	2			0.013	0.170	0.170	390	650	780	1170
1.50	2			0.016	0.210	0.210	480	800	960	1440
2.00	2			0.021	0.280	0.280	630	1050	1260	1890
2.50	2			0.027	0.350	0.350	810	1350	1620	2430
3.00	2			0.032	0.420	0.420	960	1600	1920	2880