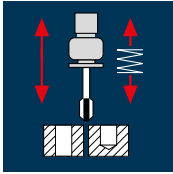


Application



Material

Unalloyed aluminium



M	d [mm]	P [mm]	v_c 1.5 x d			v_c 2.0 x d			v_c 3.0 x d		
			n [min ⁻¹]	v_f [100%]	v_c [min ⁻¹]	n [min ⁻¹]	v_f [100%]	v_c [min ⁻¹]	n [min ⁻¹]	v_f [100%]	
M1	1.000	0.25	25	7960	1990	20	6365	1591	15	4775	1194
M1.2	1.200	0.25	25	6630	1658	20	5305	1326	15	3980	995
M1.4	1.400	0.30	25	5685	1706	20	4545	1364	15	3410	1023
M1.6	1.600	0.35	25	4975	1741	20	3980	1393	15	2985	1045
M1.8	1.800	0.35	25	4420	1547	20	3535	1237	15	2655	929
M2	2.000	0.40	25	3980	1592	20	3185	1274	15	2385	954
M2.2	2.200	0.45	25	3615	1627	20	2895	1303	15	2170	977
M2.5	2.500	0.45	25	3185	1433	20	2545	1145	15	1910	860
M3	3.000	0.50	25	2655	1328	20	2120	1060	15	1590	795

Unalloyed aluminium



M4	4.000	0.70	25	1990	1393	20	1590	1113	15	1195	837
M5	5.000	0.80	25	1590	1272	20	1275	1020	15	955	764
M6	6.000	1.00	25	1325	1325	20	1060	1060	15	795	795
M8	8.000	1.25	25	995	1244	20	795	994	15	595	744
M10	10.000	1.50	25	795	1193	20	635	953	15	475	713

Wrought aluminium alloys
Si < 6%
not hardened



M1	1.000	0.25	30	9550	2388	25	7960	1990	20	6365	1591
M1.2	1.200	0.25	30	7960	1990	25	6630	1658	20	5305	1326
M1.4	1.400	0.30	30	6820	2046	25	5685	1706	20	4545	1364
M1.6	1.600	0.35	30	5970	2090	25	4975	1741	20	3980	1393
M1.8	1.800	0.35	30	5305	1857	25	4420	1547	20	3535	1237
M2	2.000	0.40	30	4775	1910	25	3980	1592	20	3185	1274
M2.2	2.200	0.45	30	4340	1953	25	3615	1627	20	2895	1303
M2.5	2.500	0.45	30	3820	1719	25	3185	1433	20	2545	1145
M3	3.000	0.50	30	3185	1593	25	2655	1328	20	2120	1060

Wrought aluminium alloys
Si < 6%
not hardened



M4	4.000	0.70	30	2385	1670	25	1990	1393	20	1590	1113
M5	5.000	0.80	30	1910	1528	25	1590	1272	20	1275	1020
M6	6.000	1.00	30	1590	1590	25	1325	1325	20	1060	1060
M8	8.000	1.25	30	1195	1494	25	995	1244	20	795	994
M10	10.000	1.50	30	955	1433	25	795	1193	20	635	953

Unalloyed copper



M1	1.000	0.25	15	4775	1194	10	3185	796	10	3185	796
M1.2	1.200	0.25	15	3980	995	10	2655	664	10	2655	664
M1.4	1.400	0.30	15	3410	1023	10	2275	683	10	2275	683
M1.6	1.600	0.35	15	2985	1045	10	1990	697	10	1990	697
M1.8	1.800	0.35	15	2655	929	10	1770	620	10	1770	620
M2	2.000	0.40	15	2385	954	10	1590	636	10	1590	636
M2.2	2.200	0.45	15	2170	977	10	1445	650	10	1445	650
M2.5	2.500	0.45	15	1910	860	10	1275	574	10	1275	574
M3	3.000	0.50	15	1590	795	10	1060	530	10	1060	530

Unalloyed copper



M4	4.000	0.70	15	1195	837	10	795	557	10	795	557
M5	5.000	0.80	15	955	764	10	635	508	10	635	508
M6	6.000	1.00	15	795	795	10	530	530	10	530	530
M8	8.000	1.25	15	595	744	10	400	500	10	400	500
M10	10.000	1.50	15	475	713	10	320	480	10	320	480

Non ferrous metal
 $A_5 > 15\%$



M1	1.000	0.25	15	4775	1194	10	3185	796	10	3185	796
M1.2	1.200	0.25	15	3980	995	10	2655	664	10	2655	664
M1.4	1.400	0.30	15	3410	1023	10	2275	683	10	2275	683
M1.6	1.600	0.35	15	2985	1045	10	1990	697	10	1990	697
M1.8	1.800	0.35	15	2655	929	10	1770	620	10	1770	620
M2	2.000	0.40	15	2385	954	10	1590	636	10	1590	636
M2.2	2.200	0.45	15	2170	977	10	1445	650	10	1445	650
M2.5	2.500	0.45	15	1910	860	10	1275	574	10	1275	574
M3	3.000	0.50	15	1590	795	10	1060	530	10	1060	530

Non ferrous metal
 $A_5 > 15\%$



M4	4.000	0.70	15	1195	837	10	795	557	10	795	557
M5	5.000	0.80	15	955	764	10	635	508	10	635	508
M6	6.000	1.00	15	795	795	10	530	530	10	530	530
M8	8.000	1.25	15	595	744	10	400	500	10	400	500
M10	10.000	1.50	15	475	713	10	320	480	10	320	480