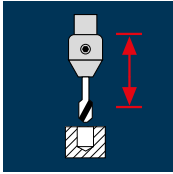




## Application



## Material

Steel  
< 500 N/mm<sup>2</sup>



M	d [mm]	P [mm]	$v_c$ 1.0 x d	n [min <sup>-1</sup> ]	$v_c$ 1.5 x d	n [min <sup>-1</sup> ]	$v_c$ 2.0 x d	n [min <sup>-1</sup> ]
M4	4.000	0.70	25	1990	22	1750	15	1195
M5	5.000	0.80	25	1590	22	1400	15	955
M6	6.000	1.00	25	1325	22	1165	15	795
M8	8.000	1.25	25	995	22	875	15	595
M10	10.000	1.50	25	795	22	700	15	475
M12	12.000	1.75	25	665	22	585	15	400
M14	14.000	2.00	25	570	22	500	15	340
M16	16.000	2.00	25	495	22	440	15	300
M20	20.000	2.50	25	400	22	350	15	240

Steel  
500 - 850 N/mm<sup>2</sup>



M4	4.000	0.70	22	1750	20	1590	12	955
M5	5.000	0.80	22	1400	20	1275	12	765
M6	6.000	1.00	22	1165	20	1060	12	635
M8	8.000	1.25	22	875	20	795	12	475
M10	10.000	1.50	22	700	20	635	12	380
M12	12.000	1.75	22	585	20	530	12	320
M14	14.000	2.00	22	500	20	455	12	275
M16	16.000	2.00	22	440	20	400	12	240
M20	20.000	2.50	22	350	20	320	12	190

Steel  
850 - 1100 N/mm<sup>2</sup>



M4	4.000	0.70	18	1430	12	955	8	635
M5	5.000	0.80	18	1145	12	765	8	510
M6	6.000	1.00	18	955	12	635	8	425
M8	8.000	1.25	18	715	12	475	8	320
M10	10.000	1.50	18	575	12	380	8	255
M12	12.000	1.75	18	475	12	320	8	210
M14	14.000	2.00	18	410	12	275	8	180
M16	16.000	2.00	18	360	12	240	8	160
M20	20.000	2.50	18	285	12	190	8	125

Cast iron  
GG



M4	4.000	0.70	18	1430	15	1195	12	955
M5	5.000	0.80	18	1145	15	955	12	765
M6	6.000	1.00	18	955	15	795	12	635
M8	8.000	1.25	18	715	15	595	12	475
M10	10.000	1.50	18	575	15	475	12	380
M12	12.000	1.75	18	475	15	400	12	320
M14	14.000	2.00	18	410	15	340	12	275
M16	16.000	2.00	18	360	15	300	12	240
M20	20.000	2.50	18	285	15	240	12	190

Stainless steel  
[Cr-Ni/1.4301]



M4	4.000	0.70	4	320	3	240	2	160
M5	5.000	0.80	4	255	3	190	2	125
M6	6.000	1.00	4	210	3	160	2	105
M8	8.000	1.25	4	160	3	120	2	80
M10	10.000	1.50	4	125	3	95	2	65
M12	12.000	1.75	4	105	3	80	2	55
M14	14.000	2.00	4	90	3	70	2	45
M16	16.000	2.00	4	80	3	60	2	40
M20	20.000	2.50	4	65	3	50	2	30

Wrought aluminium alloys  
Si < 6%  
hardened



M4	4.000	0.70	25	1990	22	1750	15	1195
M5	5.000	0.80	25	1590	22	1400	15	955
M6	6.000	1.00	25	1325	22	1165	15	795
M8	8.000	1.25	25	995	22	875	15	595
M10	10.000	1.50	25	795	22	700	15	475
M12	12.000	1.75	25	665	22	585	15	400
M14	14.000	2.00	25	570	22	500	15	340
M16	16.000	2.00	25	495	22	440	15	300
M20	20.000	2.50	25	400	22	350	15	240