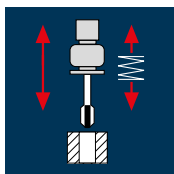


Application



Material

Steel
500 - 850 N/mm²



Steel
850 - 1100 N/mm²



Steel
1100 - 1300 N/mm²



G	d [mm]	P [mm]	v_c 1.5 x d			v_c 2.0 x d			v_c 3.0 x d		
			n [min ⁻¹]	v_f [100%]	v_c [min ⁻¹]	n [min ⁻¹]	v_f [100%]	v_c [min ⁻¹]	n [min ⁻¹]	v_f [100%]	
G 1/8	9.728	0.907	25	820	744	20	655	594	15	490	445
G 1/4	13.157	1.337	25	605	809	20	485	648	15	365	488
G 3/8	16.662	1.337	25	480	642	20	380	508	15	285	381
G 1/2	20.955	1.814	25	380	689	20	305	553	15	230	417
G 5/8	22.911	1.814	25	345	626	20	280	508	15	210	381
G 1/8	9.728	0.907	20	655	594	15	490	445	12	395	358
G 1/4	13.157	1.337	20	485	648	15	365	488	12	290	388
G 3/8	16.662	1.337	20	380	508	15	285	381	12	230	308
G 1/2	20.955	1.814	20	305	553	15	230	417	12	180	327
G 5/8	22.911	1.814	20	280	508	15	210	381	12	165	299
G 1/8	9.728	0.907	7	230	209	4	130	118	-	-	-
G 1/4	13.157	1.337	7	170	227	4	95	127	-	-	-
G 3/8	16.662	1.337	7	135	181	4	75	100	-	-	-
G 1/2	20.955	1.814	7	105	191	4	60	109	-	-	-
G 5/8	22.911	1.814	7	95	172	4	55	100	-	-	-