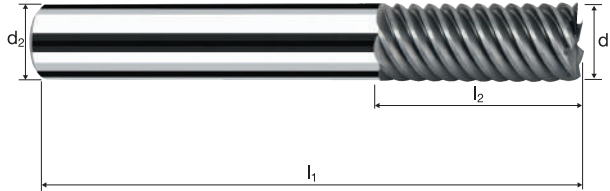
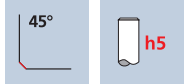


# Cylindrical end mills MulticutXF

Finishing, normal version

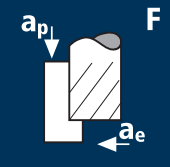










HM	$\lambda$ 65°
XA	$\gamma$ 8°



Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500	HRC 48-56	HRC 56-60	HRC > 60	Inox Stainless	Ti Titanium	GG(G) Tool Steel Aluminium
-------------	----------------	-----------------	-----------------	--------------	--------------	-------------	-------------------	----------------	----------------------------------

										DURO-SI	POLYCHROM
Example: Order-N°.										H15250	P15250
$\emptyset$ Code	d <sub>1</sub> e8	d <sub>2</sub> h5		l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>4</sub>	45°	$\alpha$	z		
180	3.00	6.00		57	8.00	15.36	-	6.0°	5	●	●
220	4.00	6.00		57	11.00	16.79	-	4.0°	5	●	●
260	5.00	6.00		57	13.00	16.92	-	2.0°	5	●	●
300	6.00	6.00		57	13.00	-	0.15	0.0°	5	●	●
391	8.00	8.00		63	19.00	-	0.15	0.0°	7	●	●
450	10.00	10.00		72	22.00	-	0.20	0.0°	7	●	●
501	12.00	12.00		83	26.00	-	0.20	0.0°	7	●	●
610	16.00	16.00		92	32.00	-	0.20	0.0°	7	●	●
682	20.00	20.00		104	38.00	-	0.20	0.0°	7	●	●

Application	Material	d1 [mm]	z	v <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>s</sub> [mm]	a <sub>p</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	v <sub>r</sub> [mm/min]
	Steel 850 - 1100 N/mm <sup>2</sup>  	3.00	5	160	0.025	8.000	0.030	16975	2120
		4.00	5	160	0.029	11.000	0.030	12730	1845
		5.00	5	160	0.033	13.000	0.060	10185	1680
		6.00	5	160	0.036	13.000	0.060	8490	1530
		8.00	7	160	0.041	19.000	0.100	6365	1825
		10.00	7	160	0.046	22.000	0.100	5095	1640
		12.00	7	160	0.051	26.000	0.120	4245	1515
		16.00	7	160	0.059	32.000	0.120	3185	1315
		20.00	7	160	0.065	38.000	0.150	2545	1160
			Steel 1100 - 1300 N/mm <sup>2</sup>  	3.00	5	140	0.025	8.000	0.030
4.00	5			140	0.029	11.000	0.030	11140	1615
5.00	5			140	0.033	13.000	0.060	8915	1470
6.00	5			140	0.036	13.000	0.060	7425	1335
8.00	7			140	0.041	19.000	0.100	5570	1600
10.00	7			140	0.046	22.000	0.100	4455	1435
12.00	7			140	0.051	26.000	0.120	3715	1325
16.00	7			140	0.059	32.000	0.120	2785	1150
20.00	7			140	0.065	38.000	0.150	2230	1015
	Hardened tool steel 52 - 56 HRC  			3.00	5	120	0.025	8.000	0.030
		4.00	5	120	0.029	11.000	0.030	9550	1385
		5.00	5	120	0.033	13.000	0.060	7640	1260
		6.00	5	120	0.036	13.000	0.060	6365	1145
		8.00	7	120	0.041	19.000	0.100	4775	1370
		10.00	7	120	0.046	22.000	0.100	3820	1230
		12.00	7	120	0.051	26.000	0.120	3185	1135
		16.00	7	120	0.059	32.000	0.120	2385	985
		20.00	7	120	0.065	38.000	0.150	1910	870
			Hardened tool steel 56 - 60 HRC  	3.00	5	80	0.025	8.000	0.030
4.00	5			80	0.029	11.000	0.030	6365	925
5.00	5			80	0.033	13.000	0.060	5095	840
6.00	5			80	0.036	13.000	0.060	4245	765
8.00	7			80	0.041	19.000	0.100	3185	915
10.00	7			80	0.046	22.000	0.100	2545	820
12.00	7			80	0.051	26.000	0.120	2120	760
16.00	7			80	0.059	32.000	0.120	1590	655
20.00	7			80	0.065	38.000	0.150	1275	580
	Wrought aluminium Construction aluminium  			3.00	5	396	0.025	8.000	0.030
		4.00	5	450	0.029	11.000	0.030	35810	5190
		5.00	5	450	0.033	13.000	0.060	28650	4725
		6.00	5	450	0.036	13.000	0.060	23875	4295
		8.00	7	450	0.041	19.000	0.100	17905	5140
		10.00	7	450	0.046	22.000	0.100	14325	4610
		12.00	7	450	0.051	26.000	0.120	11935	4260
		16.00	7	450	0.045	24.000	0.200	8950	2820
		20.00	7	450	0.065	38.000	0.150	7160	3260
			Cast iron (lamellar / spheroidal)  	3.00	5	180	0.025	8.000	0.030
4.00	5			180	0.029	11.000	0.030	14325	2075
5.00	5			180	0.033	13.000	0.060	11460	1890
6.00	5			180	0.036	13.000	0.060	9550	1720
8.00	7			180	0.041	19.000	0.100	7160	2055
10.00	7			180	0.046	22.000	0.100	5730	1845
12.00	7			180	0.051	26.000	0.120	4775	1705
16.00	7			180	0.059	32.000	0.120	3580	1480
20.00	7			180	0.065	38.000	0.150	2865	1305
	Titanium alloys > 300 HB [Ti6Al4V]  			3.00	5	70	0.025	8.000	0.030
		4.00	5	70	0.029	11.000	0.030	5570	810
		5.00	5	70	0.033	13.000	0.060	4455	735
		6.00	5	70	0.036	13.000	0.060	3715	670
		8.00	7	70	0.041	19.000	0.100	2785	800
		10.00	7	70	0.046	22.000	0.100	2230	715
		12.00	7	70	0.051	26.000	0.120	1855	665
		16.00	7	70	0.059	32.000	0.120	1395	575
		20.00	7	70	0.065	38.000	0.150	1115	505
			Inox normal [Cr-Ni/1.4301] [Cr-Ni-Mo/1.4571]  	3.00	5	80	0.025	8.000	0.030
4.00	5			80	0.029	11.000	0.030	6365	925
5.00	5			80	0.033	13.000	0.060	5095	840
6.00	5			80	0.036	13.000	0.060	4245	765
8.00	7			80	0.041	19.000	0.100	3185	915
10.00	7			80	0.046	22.000	0.100	2545	820
12.00	7			80	0.051	26.000	0.120	2120	760
16.00	7			80	0.059	32.000	0.120	1590	655
20.00	7			80	0.065	38.000	0.150	1275	580