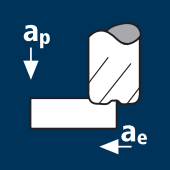







Application	Material	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _s [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _r [mm/min]	Q [cm ³ /min]
	Hardened tool steel 48 - 52 HRC  H	2.00	4	140	0.070	0.060	1.500	22280	6240	0.6
		3.00	4	140	0.105	0.089	2.250	14855	6240	1.2
		4.00	4	140	0.140	0.140	3.000	11140	6240	2.6
		5.00	4	140	0.175	0.175	3.750	8915	6240	4.1
		6.00	6	105	0.147	0.210	4.500	5570	4915	4.6
		8.00	6	105	0.196	0.280	6.000	4180	4915	8.3
		10.00	6	105	0.245	0.350	7.500	3340	4915	12.9
		12.00	6	105	0.294	0.420	9.000	2785	4915	18.6
		16.00	6	105	0.392	0.560	12.000	2090	4915	33.0
			Hardened tool steel 52 - 56 HRC  H	2.00	4	120	0.070	0.060	1.500	19100
3.00	4			120	0.105	0.089	2.250	12730	5350	1.1
4.00	4			120	0.140	0.140	3.000	9550	5350	2.2
5.00	4			120	0.175	0.175	3.750	7640	5350	3.5
6.00	6			90	0.147	0.210	4.500	4775	4210	4.0
8.00	6			90	0.196	0.280	6.000	3580	4210	7.1
10.00	6			90	0.245	0.350	7.500	2865	4210	11.1
12.00	6			90	0.294	0.420	9.000	2385	4210	15.9
16.00	6			90	0.392	0.560	12.000	1790	4210	28.3
	Hardened tool steel 56 - 60 HRC  H			2.00	4	90	0.054	0.051	1.500	14325
		3.00	4	90	0.081	0.077	2.250	9550	3095	0.5
		4.00	4	90	0.108	0.120	3.000	7160	3095	1.1
		5.00	4	90	0.135	0.150	3.750	5730	3095	1.7
		6.00	6	80	0.144	0.180	4.500	4245	3665	3.0
		8.00	6	70	0.168	0.240	6.000	2785	2805	4.0
		10.00	6	60	0.180	0.300	7.500	1910	2065	4.6
		12.00	6	60	0.216	0.360	9.000	1590	2065	6.7
		16.00	6	50	0.240	0.480	12.000	995	1430	8.3
			Hardened tool steel > 60 HRC  H	2.00	4	70	0.045	0.050	1.500	11140
3.00	4			70	0.068	0.075	2.250	7425	2020	0.3
4.00	4			70	0.090	0.100	3.000	5570	2005	0.6
5.00	4			70	0.113	0.125	3.750	4455	2015	0.9
6.00	6			65	0.120	0.150	4.500	3450	2485	1.7
8.00	6			55	0.140	0.200	6.000	2190	1840	2.2
10.00	6			50	0.150	0.250	7.500	1590	1430	2.7
12.00	6			50	0.180	0.300	9.000	1325	1430	3.9
16.00	6			40	0.200	0.400	12.000	795	955	4.6
	High speed steel, hardened 64 - 70 HRC  H			2.00	4	40	0.024	0.040	1.500	6365
		3.00	4	40	0.036	0.060	2.250	4245	610	0.1
		4.00	4	40	0.048	0.080	3.000	3185	610	0.1
		5.00	4	40	0.060	0.100	3.750	2545	610	0.2
		6.00	6	35	0.063	0.120	4.500	1855	700	0.4
		8.00	6	30	0.072	0.160	6.000	1195	515	0.5
		10.00	6	30	0.090	0.200	7.500	955	515	0.8
		12.00	6	30	0.108	0.240	9.000	795	515	1.1
		16.00	6	25	0.120	0.320	12.000	495	360	1.4