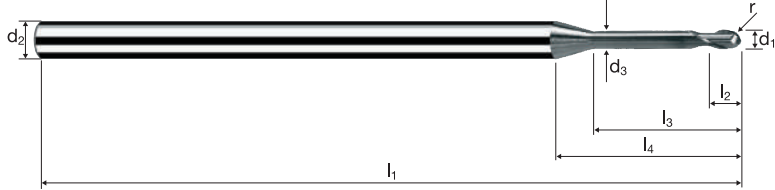


Ball nose end mills Microcut

Shank \varnothing 3mm, cylindrical neck, 8xd



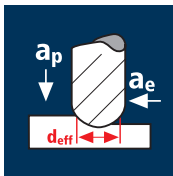
HM	λ 30°
MG10	γ 5°



Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500			Inox Stainless	Ti Titanium	Cobalt-Chrome Gold / Platinum Copper
----------	-------------	--------------	--------------	--	--	----------------	-------------	--------------------------------------

Example: Order-N°.											MICRO
			Coating	Article-N°.	ø-Code						
			M	5786	050						M5786
Ø Code	d ₁ ±0.01	d ₂ h6	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r ±0.01	α	z	
050	0.50	3.00	0.45	40	0.60	4.00	9.15	0.250	8.4°	2	●
060	0.60	3.00	0.55	40	0.72	4.80	9.77	0.300	7.6°	2	●
080	0.80	3.00	0.75	40	0.96	6.40	10.99	0.400	6.2°	2	●
100	1.00	3.00	0.95	50	1.20	8.00	12.22	0.500	5.1°	2	●
108	1.20	3.00	1.10	50	1.44	9.60	13.54	0.600	4.2°	2	●
120	1.50	3.00	1.40	60	1.80	12.00	15.38	0.750	3.1°	2	●
140	2.00	3.00	1.90	60	2.40	16.00	18.45	1.000	1.7°	2	●
160	2.50	3.00	2.30	60	3.00	20.00	21.70	1.250	0.8°	2	●
180	3.00	3.00	2.80	60	3.60	23.56	24.00	1.500	0.0°	2	●

Application



Material

Steel
850 - 1100 N/mm²

Steel
1100 - 1300 N/mm²

Inox normal
[Cr-Ni/1.4301]
[Cr-Ni-Mo/1.4571]

Titanium alloys
up to 300 HB
[Ti5Al2.5Sn]

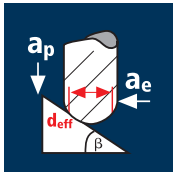
d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _t [mm]	a _s [mm]	a _e [mm]	d _{eff} [mm]	n [min ⁻¹]	v _t [mm/min]	Q [mm ³ /min]
0.50	2	32	0.018	0.030	0.100	0.24	42440	1530	4.6
0.60	2	34	0.022	0.030	0.120	0.26	41625	1830	6.6
0.80	2	46	0.028	0.040	0.160	0.35	41835	2345	15.0
1.00	2	58	0.036	0.050	0.200	0.44	41960	3020	30.2
1.20	2	69	0.042	0.060	0.240	0.52	42235	3550	51.1
1.50	2	88	0.054	0.080	0.300	0.67	41810	4515	108.4
2.00	2	115	0.072	0.100	0.400	0.87	42075	6060	242.4
2.50	2	146	0.090	0.130	0.500	1.11	41870	7535	489.9
3.00	2	173	0.108	0.150	0.600	1.31	42035	9080	817.2

0.50	2	32	0.016	0.030	0.100	0.24	42440	1360	4.1
0.60	2	34	0.020	0.030	0.120	0.26	41625	1665	6.0
0.80	2	46	0.026	0.040	0.160	0.35	41835	2175	13.9
1.00	2	58	0.032	0.050	0.200	0.44	41960	2685	26.9
1.20	2	69	0.038	0.060	0.240	0.52	42235	3210	46.2
1.50	2	88	0.048	0.080	0.300	0.67	41810	4015	96.3
2.00	2	115	0.064	0.100	0.400	0.87	42075	5385	215.4
2.50	2	146	0.082	0.130	0.500	1.11	41870	6865	446.3
3.00	2	160	0.098	0.150	0.600	1.31	38880	7620	685.8

0.50	2	32	0.016	0.030	0.100	0.24	42440	1360	4.1
0.60	2	34	0.020	0.030	0.120	0.26	41625	1665	6.0
0.80	2	46	0.026	0.040	0.160	0.35	41835	2175	13.9
1.00	2	58	0.032	0.050	0.200	0.44	41960	2685	26.9
1.20	2	69	0.038	0.060	0.240	0.52	42235	3210	46.2
1.50	2	80	0.048	0.080	0.300	0.67	38005	3650	87.6
2.00	2	80	0.064	0.100	0.400	0.87	29270	3745	149.9
2.50	2	80	0.082	0.130	0.500	1.11	22940	3760	244.6
3.00	2	80	0.098	0.150	0.600	1.31	19440	3810	342.9

0.50	2	32	0.012	0.030	0.100	0.24	42440	1020	3.1
0.60	2	34	0.016	0.030	0.120	0.26	41625	1330	4.8
0.80	2	46	0.020	0.040	0.160	0.35	41835	1675	10.7
1.00	2	58	0.026	0.050	0.200	0.44	41960	2180	21.8
1.20	2	60	0.030	0.060	0.240	0.52	36730	2205	31.7
1.50	2	60	0.038	0.080	0.300	0.67	28505	2165	52.0
2.00	2	60	0.050	0.100	0.400	0.87	21950	2195	87.8
2.50	2	60	0.064	0.130	0.500	1.11	17205	2200	143.2
3.00	2	60	0.076	0.150	0.600	1.31	14580	2215	199.4

Application



Material

Steel
850 - 1100 N/mm²

Steel
1100 - 1300 N/mm²

Inox normal
[Cr-Ni/1.4301]
[Cr-Ni-Mo/1.4571]

Titanium alloys
up to 300 HB
[Ti5Al2.5Sn]

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _t [mm]	a _s [mm]	a _e [mm]	d _{eff} [mm]	n [min ⁻¹]	v _t [mm/min]	β [°]
0.50	2	61	0.014	0.020	0.020	0.46	42210	1180	45°
0.60	2	73	0.016	0.022	0.022	0.55	42250	1350	45°
0.80	2	98	0.018	0.030	0.030	0.74	42155	1520	45°
1.00	2	121	0.022	0.038	0.038	0.92	41865	1840	45°
1.20	2	146	0.024	0.046	0.046	1.11	41870	2010	45°
1.50	2	183	0.028	0.058	0.058	1.39	41905	2345	45°
2.00	2	244	0.030	0.076	0.076	1.85	41980	2520	45°
2.50	2	300	0.032	0.096	0.096	2.31	41340	2645	45°
3.00	2	300	0.036	0.114	0.114	2.77	34475	2480	45°

0.50	2	61	0.012	0.020	0.020	0.46	42210	1015	45°
0.60	2	73	0.014	0.022	0.022	0.55	42250	1185	45°
0.80	2	98	0.016	0.030	0.030	0.74	42155	1350	45°
1.00	2	121	0.020	0.038	0.038	0.92	41865	1675	45°
1.20	2	146	0.022	0.046	0.046	1.11	41870	1840	45°
1.50	2	183	0.026	0.058	0.058	1.39	41905	2180	45°
2.00	2	244	0.028	0.076	0.076	1.85	41980	2350	45°
2.50	2	250	0.028	0.096	0.096	2.31	34450	1930	45°
3.00	2	250	0.032	0.114	0.114	2.77	28730	1840	45°

0.50	2	61	0.012	0.020	0.020	0.46	42210	1015	45°
0.60	2	73	0.012	0.022	0.022	0.55	42250	1015	45°
0.80	2	98	0.014	0.030	0.030	0.74	42155	1180	45°
1.00	2	120	0.018	0.038	0.038	0.92	41520	1495	45°
1.20	2	120	0.020	0.046	0.046	1.11	34410	1375	45°
1.50	2	120	0.022	0.058	0.058	1.39	27480	1210	45°
2.00	2	120	0.024	0.076	0.076	1.85	20645	990	45°
2.50	2	120	0.026	0.096	0.096	2.31	16535	860	45°
3.00	2	120	0.028	0.114	0.114	2.77	13790	770	45°

0.50	2	61	0.010	0.020	0.020	0.46	42210	845	45°
0.60	2	73	0.012	0.022	0.022	0.55	42250	1015	45°
0.80	2	98	0.012	0.030	0.030	0.74	42155	1010	45°
1.00	2	100	0.016	0.038	0.038	0.92	34600	1105	45°
1.20	2	100	0.016	0.046	0.046	1.11	28675	920	45°
1.50	2	100	0.020	0.058	0.058	1.39	22900	915	45°
2.00	2	100	0.022	0.076	0.076	1.85	17205	755	45°
2.50	2	100	0.022	0.096	0.096	2.31	13780	605	45°
3.00	2	100	0.026	0.114	0.114	2.77	11490	600	45°