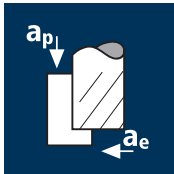


Application



Material

Steel
< 850 N/mm²



d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _s [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _r [mm/min]	Q [cm ³ /min]
6.00	4	68	0.030	9.000	2.400	3610	435	9.4
8.00	4	68	0.040	12.000	3.200	2705	435	16.6
10.00	4	68	0.050	15.000	4.000	2165	435	26.0
12.00	4	68	0.080	18.000	4.800	1805	575	49.9
16.00	4	68	0.105	24.000	6.400	1355	570	87.3
20.00	4	68	0.130	30.000	8.000	1080	565	135.1
25.00	4	68	0.165	37.500	10.000	865	570	214.3

Steel
850 - 1100 N/mm²



6.00	4	52	0.030	9.000	2.400	2760	330	7.2
8.00	4	52	0.040	12.000	3.200	2070	330	12.7
10.00	4	52	0.050	15.000	4.000	1655	330	19.9
12.00	4	52	0.080	18.000	4.800	1380	440	38.1
16.00	4	52	0.105	24.000	6.400	1035	435	66.7
20.00	4	52	0.130	30.000	8.000	830	430	103.3
25.00	4	52	0.165	37.500	10.000	660	435	163.9

Steel
1100 - 1300 N/mm²



6.00	4	40	0.030	9.000	2.400	2120	255	5.5
8.00	4	40	0.040	12.000	3.200	1590	255	9.8
10.00	4	40	0.050	15.000	4.000	1275	255	15.3
12.00	4	40	0.080	18.000	4.800	1060	340	29.3
16.00	4	40	0.105	24.000	6.400	795	335	51.3
20.00	4	40	0.130	30.000	8.000	635	330	79.5
25.00	4	40	0.165	37.500	10.000	510	335	126.1

Inox normal
[Cr-Ni/1.4301]
[Cr-Ni-Mo/1.4571]



6.00	4	30	0.030	9.000	2.400	1590	190	4.1
8.00	4	30	0.040	12.000	3.200	1195	190	7.3
10.00	4	30	0.050	15.000	4.000	955	190	11.5
12.00	4	30	0.080	18.000	4.800	795	255	22.0
16.00	4	30	0.105	24.000	6.400	595	250	38.5
20.00	4	30	0.130	30.000	8.000	475	250	59.6
25.00	4	30	0.165	37.500	10.000	380	250	94.5



Steel
< 850 N/mm²



6.00	4	62	0.020	6.000	6.000	3290	265	9.5
8.00	4	62	0.030	8.000	8.000	2465	295	18.9
10.00	4	62	0.035	10.000	10.000	1975	275	27.6
12.00	4	62	0.060	12.000	12.000	1645	395	56.8
16.00	4	62	0.080	16.000	16.000	1235	395	101.0
20.00	4	62	0.100	20.000	20.000	985	395	157.9
25.00	4	62	0.125	25.000	25.000	790	395	246.7

Steel
850 - 1100 N/mm²



6.00	4	50	0.020	6.000	6.000	2655	210	7.6
8.00	4	50	0.030	8.000	8.000	1990	240	15.3
10.00	4	50	0.035	10.000	10.000	1590	225	22.3
12.00	4	50	0.060	12.000	12.000	1325	320	45.8
16.00	4	50	0.080	16.000	16.000	995	320	81.5
20.00	4	50	0.100	20.000	20.000	795	320	127.3
25.00	4	50	0.125	25.000	25.000	635	320	198.9

Steel
1100 - 1300 N/mm²



6.00	4	37	0.020	6.000	6.000	1965	155	5.7
8.00	4	37	0.030	8.000	8.000	1470	175	11.3
10.00	4	37	0.035	10.000	10.000	1180	165	16.5
12.00	4	37	0.060	12.000	12.000	980	235	33.9
16.00	4	37	0.080	16.000	16.000	735	235	60.3
20.00	4	37	0.100	20.000	20.000	590	235	94.2
25.00	4	37	0.125	25.000	25.000	470	235	147.2

Inox normal
[Cr-Ni/1.4301]
[Cr-Ni-Mo/1.4571]



6.00	4	25	0.020	6.000	6.000	1325	105	3.8
8.00	4	25	0.030	8.000	8.000	995	120	7.6
10.00	4	25	0.035	10.000	10.000	795	110	11.1
12.00	4	25	0.060	12.000	12.000	665	160	22.9
16.00	4	25	0.080	16.000	16.000	495	160	40.7
20.00	4	25	0.100	20.000	20.000	400	160	63.7
25.00	4	25	0.125	25.000	25.000	320	160	99.5