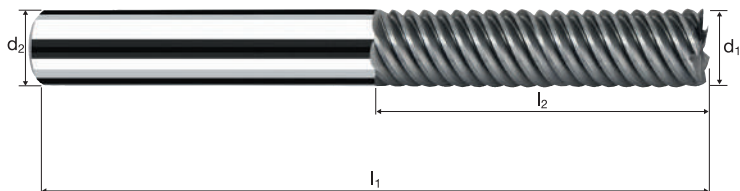


Finishing, long version


$$\begin{array}{l} \lambda \quad 65^\circ \\ \gamma \quad 8^\circ \end{array}$$


Finishing



Rm
850-1100

Rm
1100-1300

Rm
1300-1500

HRC
48-56

HRC
56-60

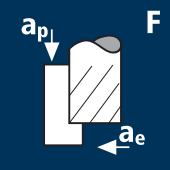











HRC
> 60

Inox
Stainless

Ti
Titanium

GG(G)
Tool Steel
Aluminium

www.fraisa.com

Application	Material	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _e [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _r [mm/min]
	Steel 850 - 1100 N/mm ²  P  P	6.00	5	100	0.028	26.000	0.060	5305	745
		8.00	7	100	0.032	36.000	0.100	3980	890
		10.00	7	100	0.036	45.000	0.100	3185	800
		12.00	7	100	0.039	53.000	0.120	2655	725
		16.00	7	100	0.045	63.000	0.120	1990	625
		20.00	7	100	0.050	75.000	0.150	1590	555
	Steel 1100 - 1300 N/mm ²  P  P	6.00	5	90	0.028	26.000	0.060	4775	670
		8.00	7	90	0.032	36.000	0.100	3580	800
		10.00	7	90	0.036	45.000	0.100	2865	720
		12.00	7	90	0.039	53.000	0.120	2385	650
		16.00	7	90	0.045	63.000	0.120	1790	565
		20.00	7	90	0.050	75.000	0.150	1430	500
	Hardened tool steel 52 - 56 HRC  P	6.00	5	80	0.028	26.000	0.060	4245	595
		8.00	7	80	0.032	36.000	0.100	3185	715
		10.00	7	80	0.036	45.000	0.100	2545	640
		12.00	7	80	0.039	53.000	0.120	2120	580
		16.00	7	80	0.045	63.000	0.120	1590	500
		20.00	7	80	0.050	75.000	0.150	1275	445
	Hardened tool steel 56 - 60 HRC  H	6.00	5	50	0.028	26.000	0.060	2655	370
		8.00	7	50	0.032	36.000	0.100	1990	445
		10.00	7	50	0.036	45.000	0.100	1590	400
		12.00	7	50	0.039	53.000	0.120	1325	360
		16.00	7	50	0.045	63.000	0.120	995	315
		20.00	7	50	0.050	75.000	0.150	795	280
	Wrought aluminium Construction aluminium  P	6.00	5	290	0.028	26.000	0.060	15385	2155
		8.00	7	290	0.032	36.000	0.100	11540	2585
		10.00	7	290	0.036	45.000	0.100	9230	2325
		12.00	7	290	0.039	53.000	0.120	7690	2100
		16.00	7	360	0.045	56.000	0.250	7160	2255
		20.00	7	290	0.050	75.000	0.150	4615	1615
	Cast iron (lamellar / spheroidal)  P  P	6.00	5	110	0.028	26.000	0.060	5835	815
		8.00	7	110	0.032	36.000	0.100	4375	980
		10.00	7	110	0.036	45.000	0.100	3500	880
		12.00	7	110	0.039	53.000	0.120	2920	795
		16.00	7	110	0.045	63.000	0.120	2190	690
		20.00	7	110	0.050	75.000	0.150	1750	615
	Titanium alloys > 300 HB [Ti6Al4V]  P	6.00	5	40	0.028	26.000	0.060	2120	295
		8.00	7	40	0.032	36.000	0.100	1590	355
		10.00	7	40	0.036	45.000	0.100	1275	320
		12.00	7	40	0.039	53.000	0.120	1060	290
		16.00	7	40	0.045	63.000	0.120	795	250
		20.00	7	40	0.050	75.000	0.150	635	225
	Inox normal [Cr-Ni/1.4301] [Cr-Ni-Mo/1.4571]  P	6.00	5	50	0.028	26.000	0.060	2655	370
		8.00	7	50	0.032	36.000	0.100	1990	445
		10.00	7	50	0.036	45.000	0.100	1590	400
		12.00	7	50	0.039	53.000	0.120	1325	360
		16.00	7	50	0.045	63.000	0.120	995	315
		20.00	7	50	0.050	75.000	0.150	795	280