

Application	Material	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _s [mm]	a _e [mm]	d _{eff} [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	r [mm]
	Steel < 850 N/mm ² 	6.00	6	200	0.050	0.150	1.320	5.33	11945	3585	0.80
		8.00	6	200	0.065	0.180	1.760	7.14	8915	3475	1.00
		10.00	6	200	0.080	0.200	2.200	9.20	6920	3320	1.00
		12.00	6	200	0.090	0.220	2.640	10.56	6030	3255	1.50
		16.00	6	200	0.115	0.250	3.520	14.66	4345	2995	1.50
Steel 850 - 1100 N/mm ² 	6.00	6	180	0.050	0.150	1.320	5.33	10750	3225	0.80	
	8.00	6	180	0.060	0.180	1.760	7.14	8025	2890	1.00	
	10.00	6	180	0.075	0.200	2.200	9.20	6230	2805	1.00	
	12.00	6	180	0.085	0.220	2.640	10.56	5425	2765	1.50	
	16.00	6	180	0.110	0.250	3.520	14.66	3910	2580	1.50	
Steel 1100 - 1300 N/mm ² 	6.00	6	150	0.045	0.150	1.320	5.33	8960	2420	0.80	
	8.00	6	150	0.055	0.180	1.760	7.14	6685	2205	1.00	
	10.00	6	150	0.070	0.200	2.200	9.20	5190	2180	1.00	
	12.00	6	150	0.080	0.220	2.640	10.56	4520	2170	1.50	
	16.00	6	150	0.100	0.250	3.520	14.66	3255	1955	1.50	
Inox normal [Cr-Ni/1.4301] [Cr-Ni-Mo/1.4571] 	6.00	6	60	0.040	0.120	1.060	5.24	3645	875	0.80	
	8.00	6	60	0.050	0.144	1.400	7.03	2715	815	1.00	
	10.00	6	60	0.065	0.160	1.760	9.09	2100	820	1.00	
	12.00	6	60	0.070	0.176	2.120	10.41	1835	770	1.50	
	16.00	6	60	0.090	0.200	2.820	14.50	1315	710	1.50	

Application	Material	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _s [mm]	a _e [mm]	d _{eff} [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	β [°]
	Steel < 850 N/mm ² 	6.00	6	420	0.040	0.100	0.100	5.94	22505	5400	45°
		8.00	6	420	0.045	0.110	0.110	7.90	16925	4570	45°
		10.00	6	420	0.050	0.140	0.140	9.94	13450	4035	45°
		12.00	6	420	0.055	0.170	0.170	11.86	11270	3720	45°
		16.00	6	420	0.065	0.180	0.180	15.87	8425	3285	45°
Steel 850 - 1100 N/mm ² 	6.00	6	360	0.040	0.100	0.100	5.94	19290	4630	45°	
	8.00	6	360	0.045	0.110	0.110	7.90	14505	3915	45°	
	10.00	6	360	0.050	0.140	0.140	9.94	11530	3460	45°	
	12.00	6	360	0.050	0.170	0.170	11.86	9660	2900	45°	
	16.00	6	360	0.060	0.180	0.180	15.87	7220	2600	45°	
Steel 1100 - 1300 N/mm ² 	6.00	6	320	0.035	0.100	0.100	5.94	17150	3600	45°	
	8.00	6	320	0.040	0.110	0.110	7.90	12895	3095	45°	
	10.00	6	320	0.045	0.140	0.140	9.94	10245	2765	45°	
	12.00	6	320	0.050	0.170	0.170	11.86	8590	2575	45°	
	16.00	6	320	0.055	0.180	0.180	15.87	6420	2120	45°	
Inox normal [Cr-Ni/1.4301] [Cr-Ni-Mo/1.4571] 	6.00	6	145	0.030	0.100	0.100	5.94	7770	1400	45°	
	8.00	6	145	0.035	0.110	0.110	7.90	5840	1225	45°	
	10.00	6	145	0.040	0.140	0.140	9.94	4645	1115	45°	
	12.00	6	145	0.045	0.170	0.170	11.86	3890	1050	45°	
	16.00	6	145	0.050	0.180	0.180	15.87	2910	870	45°	