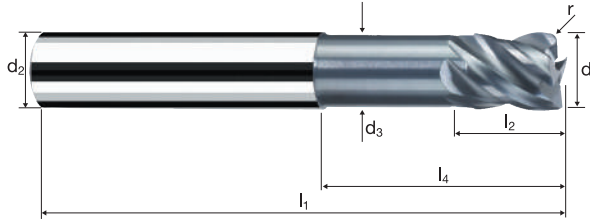


Corner radius end mills Torocut

Tolerance r 0/+0.03, 3xd

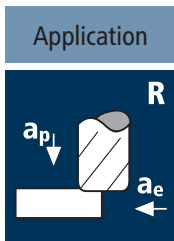


HM
MG10 λ 40°
 γ 5°



Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500	HRC 48-56			Inox Stainless	Ti Titanium	GG(G) Tool Steel Nickel-Alloys
-------------	----------------	-----------------	-----------------	--------------	--	--	-------------------	----------------	--------------------------------------

Example: Order-N°.											POLYCHROM	
											P7340	
Ø Code	d ₁ e8	d ₂ h6	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r 0/+0.03	α	z		
	Coating: P			Article-N°: 7340			ø-Code: 138					
138	2.00	6.00	1.90	57	3.00	6.00	14.31	0.200	8.5°	4	●	
178	3.00	6.00	2.80	57	4.00	9.00	15.63	0.200	5.8°	4	●	
218	4.00	6.00	3.70	57	5.00	12.00	16.95	0.200	3.6°	4	●	
258	5.00	6.00	4.60	57	6.00	15.00	18.27	0.200	1.7°	4	●	
297	6.00	6.00	5.50	57	7.00	19.34	20.00	0.200	0.0°	4	●	
385	8.00	8.00	7.40	63	9.00	25.29	26.00	0.200	0.0°	4	●	
445	10.00	10.00	9.20	72	11.00	30.20	31.00	0.200	0.0°	4	●	
496	12.00	12.00	11.00	83	13.00	36.13	37.00	0.200	0.0°	4	●	
140	2.00	6.00	1.90	57	3.00	6.00	14.31	0.500	8.7°	4	●	
180	3.00	6.00	2.80	57	4.00	9.00	15.63	0.500	6.0°	4	●	
220	4.00	6.00	3.70	57	5.00	12.00	16.95	0.500	3.7°	4	●	
260	5.00	6.00	4.60	57	6.00	15.00	18.27	0.500	1.7°	4	●	
300	6.00	6.00	5.50	57	7.00	19.34	20.00	0.500	0.0°	4	●	
388	8.00	8.00	7.40	63	9.00	25.29	26.00	0.500	0.0°	4	●	
448	10.00	10.00	9.20	72	11.00	30.20	31.00	0.500	0.0°	4	●	
498	12.00	12.00	11.00	83	13.00	36.13	37.00	0.500	0.0°	4	●	



Material

Inox normal
[Cr-Ni/1.4301]
[Cr-Ni-Mo/1.4571]

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _c [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _r [mm/min]	r [mm]
2.00	4	80	0.015	0.600	1.200	12730	765	0.50
3.00	4	80	0.025	0.600	1.800	8490	850	0.50
4.00	4	80	0.035	0.600	2.400	6365	890	0.50
5.00	4	80	0.040	0.600	3.000	5095	815	0.50
6.00	4	80	0.050	0.600	3.600	4245	850	0.50
8.00	4	80	0.065	0.600	4.800	3185	830	0.50
10.00	4	80	0.085	0.600	6.000	2545	865	0.50
12.00	4	80	0.100	0.600	7.200	2120	850	0.50

Inox medium
[Cr-Ni-Mo+/1.4539]
Duplex steel
[17-4 PH]

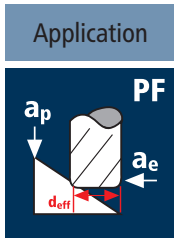
2.00	4	70	0.015	0.600	1.200	11140	670	0.50
3.00	4	70	0.025	0.600	1.800	7425	745	0.50
4.00	4	70	0.030	0.600	2.400	5570	670	0.50
5.00	4	70	0.035	0.600	3.000	4455	625	0.50
6.00	4	70	0.045	0.600	3.600	3715	670	0.50
8.00	4	70	0.060	0.600	4.800	2785	670	0.50
10.00	4	70	0.075	0.600	6.000	2230	670	0.50
12.00	4	70	0.090	0.600	7.200	1855	670	0.50

Inox difficile
[Cr-Ni-Mo+/1.4529]
Heat resistant steel
[1.4841]

2.00	4	50	0.010	0.600	1.200	7960	320	0.50
3.00	4	50	0.020	0.600	1.800	5305	425	0.50
4.00	4	50	0.025	0.600	2.400	3980	400	0.50
5.00	4	50	0.030	0.600	3.000	3185	380	0.50
6.00	4	50	0.035	0.600	3.600	2655	370	0.50
8.00	4	50	0.045	0.600	4.800	1990	360	0.50
10.00	4	50	0.060	0.600	6.000	1590	380	0.50
12.00	4	50	0.070	0.600	7.200	1325	370	0.50

Steel
< 850 N/mm²

2.00	4	180	0.020	0.600	1.200	28650	2290	0.50
3.00	4	180	0.035	0.600	1.800	19100	2675	0.50
4.00	4	180	0.045	0.600	2.400	14325	2580	0.50
5.00	4	180	0.050	0.600	3.000	11460	2290	0.50
6.00	4	180	0.065	0.600	3.600	9550	2485	0.50
8.00	4	180	0.085	0.600	4.800	7160	2435	0.50
10.00	4	180	0.110	0.600	6.000	5730	2520	0.50
12.00	4	180	0.130	0.600	7.200	4775	2485	0.50



Material

Inox normal
[Cr-Ni/1.4301]
[Cr-Ni-Mo/1.4571]

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _c [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	d _{eff} [mm]	n [min ⁻¹]	v _r [mm/min]	β [°]
2.00	4	160	0.030	0.100	0.100	1.99	25595	3070	45°
3.00	4	160	0.050	0.120	0.120	3.00	16975	3395	45°
4.00	4	160	0.070	0.120	0.120	4.00	12730	3565	45°
5.00	4	160	0.080	0.160	0.160	5.00	10185	3260	45°
6.00	4	160	0.100	0.180	0.180	6.00	8490	3395	45°
8.00	4	160	0.130	0.200	0.200	7.99	6375	3315	45°
10.00	4	160	0.170	0.240	0.240	9.97	5110	3475	45°
12.00	4	160	0.200	0.260	0.260	11.96	4260	3405	45°

Inox medium
[Cr-Ni-Mo+/1.4539]
Duplex steel
[17-4 PH]

2.00	4	140	0.030	0.100	0.100	1.99	22395	2685	45°
3.00	4	140	0.050	0.120	0.120	3.00	14855	2970	45°
4.00	4	140	0.060	0.120	0.120	4.00	11140	2675	45°
5.00	4	140	0.070	0.160	0.160	5.00	8915	2495	45°
6.00	4	140	0.090	0.180	0.180	6.00	7425	2675	45°
8.00	4	140	0.120	0.200	0.200	7.99	5575	2675	45°
10.00	4	140	0.150	0.240	0.240	9.97	4470	2680	45°
12.00	4	140	0.180	0.260	0.260	11.96	3725	2685	45°

Inox difficile
[Cr-Ni-Mo+/1.4529]
Heat resistant steel
[1.4841]

2.00	4	110	0.020	0.100	0.100	1.99	17595	1410	45°
3.00	4	110	0.040	0.120	0.120	3.00	11670	1865	45°
4.00	4	110	0.050	0.120	0.120	4.00	8755	1750	45°
5.00	4	110	0.060	0.160	0.160	5.00	7005	1680	45°
6.00	4	110	0.070	0.180	0.180	6.00	5835	1635	45°
8.00	4	110	0.090	0.200	0.200	7.99	4380	1580	45°
10.00	4	110	0.120	0.240	0.240	9.97	3510	1685	45°
12.00	4	110	0.140	0.260	0.260	11.96	2930	1640	45°

Steel
< 850 N/mm²

2.00	4	263	0.040	0.100	0.100	1.99	42070	6730	45°
3.00	4	396	0.070	0.120	0.120	3.00	42015	11765	45°
4.00	4	400	0.090	0.120	0.120	4.00	31830	11460	45°
5.00	4	400	0.100	0.160	0.160	5.00	25465	10185	45°
6.00	4	400	0.130	0.180	0.180	6.00	21220	11035	45°
8.00	4	400	0.170	0.200	0.200	7.99	15935	10835	45°
10.00	4	400	0.220	0.240	0.240	9.97	12770	11240	45°
12.00	4	400	0.260	0.260	0.260	11.96	10645	11070	45°

Application	Material	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _t [mm]	a _s [mm]	a _e [mm]	d _{eff} [mm]	n [min ⁻¹]	v _t [mm/min]	r [mm]
	Inox normal [Cr-Ni/1.4301] [Cr-Ni-Mo/1.4571] 	4.00	4	100	0.035	0.600	2.400	3.83	8310	1165	1.00
		5.00	4	100	0.045	0.600	3.000	4.83	6590	1185	1.00
		6.00	4	100	0.055	0.600	3.600	5.83	5460	1200	1.00
		8.00	4	100	0.075	0.600	4.800	7.83	4065	1220	1.00
		10.00	4	100	0.090	0.600	6.000	9.83	3240	1165	1.00
		12.00	4	100	0.110	0.600	7.200	11.83	2690	1185	1.00
		16.00	4	100	0.090	1.200	9.600	15.67	2030	730	2.00
Inox medium [Cr-Ni-Mo+/1.4539] Duplex steel [17-4 PH] 	4.00	4	80	0.030	0.600	2.400	3.83	6650	800	1.00	
	5.00	4	80	0.040	0.600	3.000	4.83	5270	845	1.00	
	6.00	4	80	0.050	0.600	3.600	5.83	4370	875	1.00	
	8.00	4	80	0.070	0.600	4.800	7.83	3250	910	1.00	
	10.00	4	80	0.080	0.600	6.000	9.83	2590	830	1.00	
	12.00	4	80	0.100	0.600	7.200	11.83	2155	860	1.00	
	16.00	4	80	0.080	1.200	9.600	15.67	1625	520	2.00	
Inox difficult [Cr-Ni-Mo+/1.4529] Heat resistant steel [1.4841] 	4.00	4	55	0.025	0.600	2.400	3.83	4570	455	1.00	
	5.00	4	55	0.030	0.600	3.000	4.83	3625	435	1.00	
	6.00	4	55	0.040	0.600	3.600	5.83	3005	480	1.00	
	8.00	4	55	0.055	0.600	4.800	7.83	2235	490	1.00	
	10.00	4	55	0.065	0.600	6.000	9.83	1780	465	1.00	
	12.00	4	55	0.075	0.600	7.200	11.83	1480	445	1.00	
	16.00	4	55	0.060	1.200	9.600	15.67	1115	270	2.00	
Steel < 850 N/mm ² 	4.00	4	200	0.045	0.600	2.400	3.83	16620	2990	1.00	
	5.00	4	200	0.060	0.600	3.000	4.83	13180	3165	1.00	
	6.00	4	200	0.070	0.600	3.600	5.83	10920	3060	1.00	
	8.00	4	200	0.100	0.600	4.800	7.83	8130	3250	1.00	
	10.00	4	200	0.115	0.600	6.000	9.83	6475	2980	1.00	
	12.00	4	200	0.145	0.600	7.200	11.83	5380	3120	1.00	
	16.00	4	200	0.115	1.200	9.600	15.67	4065	1870	2.00	

Application	Material	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _t [mm]	a _s [mm]	a _e [mm]	d _{eff} [mm]	n [min ⁻¹]	v _t [mm/min]	β [°]
	Inox normal [Cr-Ni/1.4301] [Cr-Ni-Mo/1.4571] 	4.00	4	160	0.070	0.180	0.180	3.97	12830	3590	45°
		5.00	4	160	0.090	0.240	0.240	4.99	10205	3675	45°
		6.00	4	160	0.110	0.270	0.270	6.00	8490	3735	45°
		8.00	4	160	0.150	0.300	0.300	8.00	6365	3820	45°
		10.00	4	160	0.180	0.360	0.360	9.99	5100	3670	45°
		12.00	4	160	0.220	0.390	0.390	11.98	4250	3740	45°
		16.00	4	160	0.250	0.450	0.450	15.98	3185	3185	45°
Inox medium [Cr-Ni-Mo+/1.4539] Duplex steel [17-4 PH] 	4.00	4	140	0.060	0.180	0.180	3.97	11225	2695	45°	
	5.00	4	140	0.080	0.240	0.240	4.99	8930	2860	45°	
	6.00	4	140	0.100	0.270	0.270	6.00	7425	2970	45°	
	8.00	4	140	0.140	0.300	0.300	8.00	5570	3120	45°	
	10.00	4	140	0.160	0.360	0.360	9.99	4460	2855	45°	
	12.00	4	140	0.200	0.390	0.390	11.98	3720	2975	45°	
	16.00	4	140	0.220	0.450	0.450	15.98	2790	2455	45°	
Inox difficult [Cr-Ni-Mo+/1.4529] Heat resistant steel [1.4841] 	4.00	4	110	0.050	0.180	0.180	3.97	8820	1765	45°	
	5.00	4	110	0.060	0.240	0.240	4.99	7015	1685	45°	
	6.00	4	110	0.080	0.270	0.270	6.00	5835	1865	45°	
	8.00	4	110	0.110	0.300	0.300	8.00	4375	1925	45°	
	10.00	4	110	0.130	0.360	0.360	9.99	3505	1825	45°	
	12.00	4	110	0.150	0.390	0.390	11.98	2925	1755	45°	
	16.00	4	110	0.170	0.450	0.450	15.98	2190	1490	45°	
Steel < 850 N/mm ² 	4.00	4	400	0.090	0.180	0.180	3.97	32070	11545	45°	
	5.00	4	400	0.120	0.240	0.240	4.99	25515	12250	45°	
	6.00	4	400	0.140	0.270	0.270	6.00	21220	11885	45°	
	8.00	4	400	0.200	0.300	0.300	8.00	15915	12730	45°	
	10.00	4	400	0.230	0.360	0.360	9.99	12745	11725	45°	
	12.00	4	400	0.290	0.390	0.390	11.98	10630	12330	45°	
	16.00	4	400	0.320	0.450	0.450	15.98	7970	10200	45°	