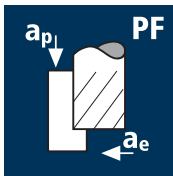


Application



Material

Steel
< 850 N/mm²



d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _f [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _r [mm/min]
3.00	4	130	0.030	8.000	0.060	13795	1655
4.00	5	130	0.035	11.000	0.060	10345	1810
5.00	5	130	0.039	13.000	0.120	8275	1615
6.00	6	130	0.043	13.000	0.120	6895	1780
8.00	6	130	0.050	19.000	0.200	5175	1550
10.00	7	130	0.056	23.000	0.200	4140	1620
12.00	7	130	0.061	27.000	0.240	3450	1470
16.00	8	130	0.070	32.000	0.240	2585	1450
20.00	8	130	0.078	40.000	0.300	2070	1290

Steel
850 - 1100 N/mm²

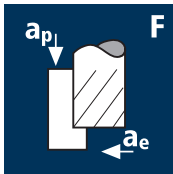


3.00	4	110	0.030	8.000	0.060	11670	1400
4.00	5	110	0.035	11.000	0.060	8755	1530
5.00	5	110	0.039	13.000	0.120	7005	1365
6.00	6	110	0.043	13.000	0.120	5835	1505
8.00	6	110	0.050	19.000	0.200	4375	1315
10.00	7	110	0.056	23.000	0.200	3500	1375
12.00	7	110	0.061	27.000	0.240	2920	1245
16.00	8	110	0.070	32.000	0.240	2190	1225
20.00	8	110	0.078	40.000	0.300	1750	1090

Inox normal
[Cr-Ni/1.4301]
[Cr-Ni-Mo/1.4571]



3.00	4	55	0.030	8.000	0.060	5835	700
4.00	5	55	0.035	11.000	0.060	4375	765
5.00	5	55	0.039	13.000	0.120	3500	685
6.00	6	55	0.043	13.000	0.120	2920	755
8.00	6	55	0.050	19.000	0.200	2190	655
10.00	7	55	0.056	23.000	0.200	1750	685
12.00	7	55	0.061	27.000	0.240	1460	625
16.00	8	55	0.070	32.000	0.240	1095	615
20.00	8	55	0.078	40.000	0.300	875	545



Steel
< 850 N/mm²



3.00	4	160	0.025	8.000	0.030	16975	1700
4.00	5	160	0.029	11.000	0.030	12730	1845
5.00	5	160	0.033	13.000	0.060	10185	1680
6.00	6	160	0.036	13.000	0.060	8490	1835
8.00	6	160	0.041	19.000	0.100	6365	1565
10.00	7	160	0.046	23.000	0.100	5095	1640
12.00	7	160	0.051	27.000	0.120	4245	1515
16.00	8	160	0.059	32.000	0.120	3185	1500
20.00	8	160	0.065	40.000	0.150	2545	1325

Steel
850 - 1100 N/mm²



3.00	4	140	0.025	8.000	0.030	14855	1485
4.00	5	140	0.029	11.000	0.030	11140	1615
5.00	5	140	0.033	13.000	0.060	8915	1470
6.00	6	140	0.036	13.000	0.060	7425	1605
8.00	6	140	0.041	19.000	0.100	5570	1370
10.00	7	140	0.046	23.000	0.100	4455	1435
12.00	7	140	0.051	27.000	0.120	3715	1325
16.00	8	140	0.059	32.000	0.120	2785	1315
20.00	8	140	0.065	40.000	0.150	2230	1160

Inox normal
[Cr-Ni/1.4301]
[Cr-Ni-Mo/1.4571]



3.00	4	70	0.025	8.000	0.030	7425	745
4.00	5	70	0.029	11.000	0.030	5570	810
5.00	5	70	0.033	13.000	0.060	4455	735
6.00	6	70	0.036	13.000	0.060	3715	800
8.00	6	70	0.041	19.000	0.100	2785	685
10.00	7	70	0.046	23.000	0.100	2230	715
12.00	7	70	0.051	27.000	0.120	1855	665
16.00	8	70	0.059	32.000	0.120	1395	655
20.00	8	70	0.065	40.000	0.150	1115	580



Suitable cutting data
for other applications
and materials can be
found in the cutting
data software

ToolExpert E-Cut