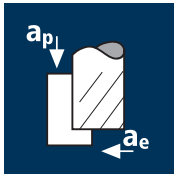


Application



Material

Steel
850 - 1100 N/mm²



d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _s [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _r [mm/min]	Q [cm ³ /min]
6.00	4	27	0.015	6.000	1.200	1430	85	0.6
8.00	4	27	0.020	8.000	1.600	1075	85	1.1
10.00	4	27	0.025	10.000	2.000	860	85	1.7
12.00	4	27	0.035	12.000	2.400	715	100	2.9
16.00	4	27	0.050	16.000	3.200	535	105	5.5
20.00	4	27	0.060	20.000	4.000	430	105	8.3
25.00	4	27	0.080	25.000	5.000	345	110	13.8

Steel
1100 - 1300 N/mm²



6.00	4	22	0.015	6.000	1.200	1165	70	0.5
8.00	4	22	0.020	8.000	1.600	875	70	0.9
10.00	4	22	0.025	10.000	2.000	700	70	1.4
12.00	4	22	0.035	12.000	2.400	585	80	2.4
16.00	4	22	0.050	16.000	3.200	440	90	4.5
20.00	4	22	0.060	20.000	4.000	350	85	6.7
25.00	4	22	0.080	25.000	5.000	280	90	11.2

Cold work tool steel
(12% Cr),
high alloyed
[1.2379]



6.00	4	16	0.015	6.000	1.200	850	50	0.4
8.00	4	16	0.020	8.000	1.600	635	50	0.7
10.00	4	16	0.025	10.000	2.000	510	50	1.0
12.00	4	16	0.035	12.000	2.400	425	60	1.7
16.00	4	16	0.050	16.000	3.200	320	65	3.3
20.00	4	16	0.060	20.000	4.000	255	60	4.9
25.00	4	16	0.080	25.000	5.000	205	65	8.1

Cast iron
(lamellar / spheroidal)



6.00	4	24	0.015	6.000	1.200	1275	75	0.6
8.00	4	24	0.020	8.000	1.600	955	75	1.0
10.00	4	24	0.025	10.000	2.000	765	75	1.5
12.00	4	24	0.035	12.000	2.400	635	90	2.6
16.00	4	24	0.050	16.000	3.200	475	95	4.9
20.00	4	24	0.060	20.000	4.000	380	90	7.3
25.00	4	24	0.080	25.000	5.000	305	100	12.2



Steel
850 - 1100 N/mm²



6.00	4	24	0.020	3.000	6.000	1275	100	1.8
8.00	4	24	0.025	4.000	8.000	955	95	3.1
10.00	4	24	0.030	5.000	10.000	765	90	4.6
12.00	4	24	0.045	6.000	12.000	635	115	8.3
16.00	4	24	0.065	8.000	16.000	475	125	15.9
20.00	4	24	0.080	10.000	20.000	380	120	24.4
25.00	4	24	0.100	12.500	25.000	305	120	38.2

Steel
1100 - 1300 N/mm²



6.00	4	20	0.020	3.000	6.000	1060	85	1.5
8.00	4	20	0.025	4.000	8.000	795	80	2.5
10.00	4	20	0.030	5.000	10.000	635	75	3.8
12.00	4	20	0.045	6.000	12.000	530	95	6.9
16.00	4	20	0.065	8.000	16.000	400	105	13.2
20.00	4	20	0.080	10.000	20.000	320	100	20.4
25.00	4	20	0.100	12.500	25.000	255	100	31.8

Cold work tool steel
(12% Cr),
high alloyed
[1.2379]



6.00	4	14	0.020	3.000	6.000	745	60	1.1
8.00	4	14	0.025	4.000	8.000	555	55	1.8
10.00	4	14	0.030	5.000	10.000	445	55	2.7
12.00	4	14	0.045	6.000	12.000	370	65	4.8
16.00	4	14	0.065	8.000	16.000	280	70	9.3
20.00	4	14	0.080	10.000	20.000	225	70	14.3
25.00	4	14	0.100	12.500	25.000	180	70	22.3

Cast iron
(lamellar / spheroidal)



6.00	4	21	0.020	3.000	6.000	1115	90	1.6
8.00	4	21	0.025	4.000	8.000	835	85	2.7
10.00	4	21	0.030	5.000	10.000	670	80	4.0
12.00	4	21	0.045	6.000	12.000	555	100	7.2
16.00	4	21	0.065	8.000	16.000	420	110	13.9
20.00	4	21	0.080	10.000	20.000	335	105	21.4
25.00	4	21	0.100	12.500	25.000	265	105	33.4