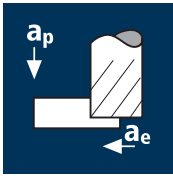


Application



Material

Hardened tool steel
42 - 48 HRC



Hardened tool steel
48 - 52 HRC



Hardened tool steel
52 - 56 HRC



Hardened tool steel
56 - 60 HRC



Hardened tool steel
42 - 48 HRC



Hardened tool steel
48 - 52 HRC



Hardened tool steel
52 - 56 HRC



Hardened tool steel
56 - 60 HRC



d1 [mm]	z	v _r [m/min]	f _s [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _r [mm/min]	Q [mm ³ /min]
0.20	2	26	0.008	0.033	0.040	41380	625	0.8
0.30	2	40	0.011	0.050	0.060	42440	965	2.9
0.40	2	53	0.015	0.067	0.080	42175	1275	6.8
0.50	2	66	0.019	0.083	0.100	42015	1590	13.2
0.60	2	79	0.023	0.100	0.120	41910	1900	22.8
0.80	2	106	0.030	0.134	0.160	42175	2550	54.7
1.00	2	132	0.038	0.167	0.200	42015	3175	106.1
1.50	2	140	0.057	0.250	0.300	29710	3370	252.7
2.00	2	140	0.076	0.334	0.400	22280	3370	450.1
0.20	2	26	0.007	0.033	0.040	41380	595	0.8
0.30	2	40	0.011	0.050	0.060	42440	915	2.8
0.40	2	53	0.014	0.067	0.080	42175	1215	6.5
0.50	2	66	0.018	0.083	0.100	42015	1515	12.6
0.60	2	79	0.022	0.100	0.120	41910	1810	21.7
0.80	2	106	0.029	0.134	0.160	42175	2430	52.1
1.00	2	120	0.036	0.167	0.200	38195	2750	91.9
1.50	2	120	0.054	0.250	0.300	25465	2750	206.3
2.00	2	120	0.072	0.334	0.400	19100	2750	367.4
0.20	2	26	0.006	0.033	0.040	41380	495	0.7
0.30	2	40	0.009	0.050	0.060	42440	765	2.3
0.40	2	53	0.012	0.067	0.080	42175	1010	5.4
0.50	2	66	0.015	0.083	0.100	42015	1260	10.5
0.60	2	79	0.018	0.100	0.120	41910	1510	18.1
0.80	2	100	0.024	0.134	0.160	39790	1910	40.9
1.00	2	100	0.030	0.167	0.200	31830	1910	63.8
1.50	2	100	0.045	0.250	0.300	21220	1910	143.2
2.00	2	100	0.060	0.334	0.400	15915	1910	255.2
0.20	2	26	0.005	0.033	0.040	41380	445	0.6
0.30	2	40	0.008	0.050	0.060	42440	690	2.1
0.40	2	53	0.011	0.067	0.080	42175	910	4.9
0.50	2	60	0.014	0.083	0.100	38195	1030	8.6
0.60	2	60	0.016	0.100	0.120	31830	1030	12.4
0.80	2	60	0.022	0.134	0.160	23875	1030	22.1
1.00	2	60	0.027	0.167	0.200	19100	1030	34.4
1.50	2	60	0.041	0.250	0.300	12730	1030	77.3
2.00	2	60	0.054	0.334	0.400	9550	1030	137.8
0.20	2	26	0.004	0.013	0.200	41380	365	0.9
0.30	2	40	0.007	0.019	0.300	42440	560	3.2
0.40	2	53	0.009	0.025	0.400	42175	740	7.4
0.50	2	66	0.011	0.032	0.500	42015	925	14.8
0.60	2	79	0.013	0.038	0.600	41910	1105	25.2
0.80	2	106	0.018	0.051	0.800	42175	1485	60.6
1.00	2	120	0.022	0.064	1.000	38195	1680	107.6
1.50	2	120	0.033	0.095	1.500	25465	1680	239.5
2.00	2	120	0.044	0.127	2.000	19100	1680	426.9
0.20	2	26	0.004	0.013	0.200	41380	365	0.9
0.30	2	40	0.007	0.019	0.300	42440	560	3.2
0.40	2	53	0.009	0.025	0.400	42175	740	7.4
0.50	2	66	0.011	0.032	0.500	42015	925	14.8
0.60	2	79	0.013	0.038	0.600	41910	1105	25.2
0.80	2	100	0.018	0.051	0.800	39790	1400	57.1
1.00	2	100	0.022	0.064	1.000	31830	1400	89.6
1.50	2	100	0.033	0.095	1.500	21220	1400	199.6
2.00	2	100	0.044	0.127	2.000	15915	1400	355.7
0.20	2	26	0.004	0.013	0.200	41380	330	0.9
0.30	2	40	0.006	0.019	0.300	42440	510	2.9
0.40	2	53	0.008	0.025	0.400	42175	675	6.7
0.50	2	66	0.010	0.032	0.500	42015	840	13.4
0.60	2	79	0.012	0.038	0.600	41910	1005	22.9
0.80	2	80	0.016	0.051	0.800	31830	1020	41.6
1.00	2	80	0.020	0.064	1.000	25465	1020	65.2
1.50	2	80	0.030	0.095	1.500	16975	1020	145.1
2.00	2	80	0.040	0.127	2.000	12730	1020	258.7
0.20	2	26	0.004	0.013	0.200	41380	300	0.8
0.30	2	40	0.005	0.019	0.300	42440	460	2.6
0.40	2	40	0.007	0.025	0.400	31830	460	4.6
0.50	2	40	0.009	0.032	0.500	25465	460	7.3
0.60	2	40	0.011	0.038	0.600	21220	460	10.5
0.80	2	40	0.014	0.051	0.800	15915	460	18.7
1.00	2	40	0.018	0.064	1.000	12730	460	29.3
1.50	2	40	0.027	0.095	1.500	8490	460	65.3
2.00	2	40	0.036	0.127	2.000	6365	460	116.4