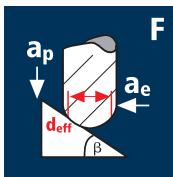




## Application



## Material

Hardened tool steel  
42 - 48 HRC

Hardened tool steel  
48 - 52 HRC

Hardened tool steel  
52 - 56 HRC

Titanium alloys  
> 300 HB  
[Ti6Al4V]

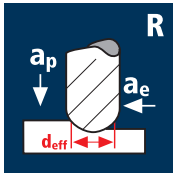
d1 [mm]	z	vc [m/min]	f <sub>s</sub> [mm]	a <sub>s</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	d <sub>eff</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	vc [mm/min]	β [°]
1.00	2	120	0.026	0.030	0.090	0.91	41975	2185	45°
2.00	2	226	0.038	0.030	0.120	1.72	41825	3180	45°
3.00	2	300	0.058	0.050	0.150	2.59	36870	4275	45°
4.00	2	300	0.074	0.050	0.180	3.39	28170	4170	45°
5.00	2	300	0.084	0.050	0.210	4.17	22900	3845	45°
6.00	2	300	0.090	0.050	0.230	4.94	19330	3480	45°
8.00	2	300	0.098	0.080	0.280	6.67	14315	2805	45°
10.00	2	300	0.106	0.080	0.310	8.22	11615	2465	45°
12.00	2	300	0.116	0.100	0.340	9.89	9655	2240	45°

1.00	2	120	0.018	0.030	0.090	0.91	41975	1510	45°
2.00	2	200	0.028	0.030	0.120	1.72	37015	2075	45°
3.00	2	250	0.042	0.050	0.150	2.59	30725	2580	45°
4.00	2	250	0.052	0.050	0.180	3.39	23475	2440	45°
5.00	2	250	0.058	0.050	0.210	4.17	19085	2215	45°
6.00	2	250	0.064	0.050	0.230	4.94	16110	2060	45°
8.00	2	250	0.068	0.080	0.280	6.67	11930	1625	45°
10.00	2	250	0.074	0.080	0.310	8.22	9680	1435	45°
12.00	2	250	0.082	0.100	0.340	9.89	8045	1320	45°

1.00	2	120	0.018	0.030	0.090	0.91	41975	1510	45°
2.00	2	160	0.028	0.030	0.120	1.72	29610	1660	45°
3.00	2	200	0.042	0.050	0.150	2.59	24580	2065	45°
4.00	2	200	0.052	0.050	0.180	3.39	18780	1955	45°
5.00	2	200	0.058	0.050	0.210	4.17	15265	1770	45°
6.00	2	200	0.064	0.050	0.230	4.94	12885	1650	45°
8.00	2	200	0.068	0.080	0.280	6.67	9545	1300	45°
10.00	2	200	0.074	0.080	0.310	8.22	7745	1145	45°
12.00	2	200	0.082	0.100	0.340	9.89	6435	1055	45°

1.00	2	120	0.026	0.030	0.090	0.91	41975	2185	45°
2.00	2	120	0.038	0.030	0.120	1.72	22210	1690	45°
3.00	2	150	0.058	0.050	0.150	2.59	18435	2140	45°
4.00	2	150	0.074	0.050	0.180	3.39	14085	2085	45°
5.00	2	150	0.084	0.050	0.210	4.17	11450	1925	45°
6.00	2	150	0.090	0.050	0.230	4.94	9665	1740	45°
8.00	2	150	0.098	0.080	0.280	6.67	7160	1405	45°
10.00	2	150	0.106	0.080	0.310	8.22	5810	1230	45°
12.00	2	150	0.116	0.100	0.340	9.89	4830	1120	45°

## Application



## Material

Hardened tool steel  
42 - 48 HRC

Hardened tool steel  
48 - 52 HRC

Hardened tool steel  
52 - 56 HRC

Titanium alloys  
> 300 HB  
[Ti6Al4V]

d1 [mm]	z	vc [m/min]	f <sub>s</sub> [mm]	a <sub>s</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	d <sub>eff</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	vc [mm/min]	Q [mm <sup>3</sup> /min]
1.00	2	100	0.034	0.180	0.200	0.77	41340	2810	101.2
2.00	2	170	0.058	0.280	0.400	1.39	38930	4515	505.8
3.00	2	170	0.073	0.360	0.600	1.95	27750	4050	875.1
4.00	2	170	0.087	0.480	0.800	2.60	20815	3620	1390.6
5.00	2	170	0.097	0.600	1.000	3.25	16650	3230	1938.1
6.00	2	170	0.105	0.720	1.200	3.90	13875	2915	2517.5
8.00	2	170	0.128	0.960	1.600	5.20	10405	2665	4091.9
10.00	2	170	0.145	1.200	2.000	6.50	8325	2415	5794.2
12.00	2	170	0.151	1.440	2.400	7.80	6940	2095	7240.8

1.00	2	100	0.031	0.180	0.200	0.77	41340	2565	92.3
2.00	2	136	0.053	0.280	0.400	1.39	31145	3300	369.7
3.00	2	136	0.066	0.360	0.600	1.95	22200	2930	633.0
4.00	2	136	0.079	0.480	0.800	2.60	16650	2630	1010.2
5.00	2	136	0.088	0.600	1.000	3.25	13320	2345	1406.6
6.00	2	136	0.095	0.720	1.200	3.90	11100	2110	1822.2
8.00	2	136	0.116	0.960	1.600	5.20	8325	1930	2966.6
10.00	2	136	0.132	1.200	2.000	6.50	6660	1760	4219.8
12.00	2	136	0.137	1.440	2.400	7.80	5550	1520	5255.6

1.00	2	100	0.028	0.180	0.200	0.77	41340	2315	83.3
2.00	2	111	0.048	0.280	0.400	1.39	25420	2440	273.3
3.00	2	111	0.060	0.360	0.600	1.95	18120	2175	469.6
4.00	2	111	0.072	0.480	0.800	2.60	13590	1955	751.4
5.00	2	111	0.080	0.600	1.000	3.25	10870	1740	1043.7
6.00	2	111	0.086	0.720	1.200	3.90	9060	1560	1346.3
8.00	2	111	0.106	0.960	1.600	5.20	6795	1440	2212.6
10.00	2	111	0.120	1.200	2.000	6.50	5435	1305	3131.0
12.00	2	111	0.125	1.440	2.400	7.80	4530	1130	3913.7

1.00	2	85	0.031	0.180	0.200	0.77	35140	2180	78.4
2.00	2	85	0.053	0.280	0.400	1.39	19465	2065	231.1
3.00	2	85	0.066	0.360	0.600	1.95	13875	1830	395.6
4.00	2	85	0.079	0.480	0.800	2.60	10405	1645	631.4
5.00	2	85	0.088	0.600	1.000	3.25	8325	1465	879.1
6.00	2	85	0.095	0.720	1.200	3.90	6940	1320	1138.9
8.00	2	85	0.116	0.960	1.600	5.20	5205	1205	1854.2
10.00	2	85	0.132	1.200	2.000	6.50	4165	1100	2637.4
12.00	2	85	0.137	1.440	2.400	7.80	3470	950	3284.7